

Lehrgangstermine:

Die Lehrgänge ShopMill® und ShopTurn® haben einen Unterrichtsumfang von 30 Stunden. Sie finden auf zwei einander folgenden Wochenenden **freitags und samstags** statt.

Freitag 13.00 bis 18.30 Uhr
Samstag 8.00 bis 13.30 Uhr

Die aktuellen Terminen fragen Sie bitte an.

Anzahl Teilnehmer:

Die Gruppengröße liegt zwischen 6 und 8 Teilnehmern/nehmerinnen

Kosten:

Die Kosten pro Lehrgang belaufen sich auf 890,-€, plus Kosten für die Lehrgangsdokumentation von 71,50 €. Sie sind vor Beginn des Lehrgangs fällig.

Abschluss:

Die Teilnehmer/innen erhalten ein Teilnehmerzertifikat

Anmeldungen und Auskünfte:

Hartmut Zülch, Tel. 0561 72 890-125
hartmut.zuelch@bbw-nordhessen.de

Wir über uns:

Das Berufsbildungswerk Nordhessen ist seit 30 Jahren ein Ausbildungsbetrieb für Menschen mit besonderem Unterstützungsbedarf an den Standorten Bad Arolsen und Kassel.

Wir bilden in mehr als 20 anerkannten Ausbildungsberufen aus. Darüber hinaus nehmen Auszubildende von Betrieben aus der Region modular an der fachlich und technisch modernen Berufsausbildung im BBW Nordhessen teil.

Seit 15 Jahren bilden wir Zerspanungsmechaniker und Werkzeugmaschinenpanner an modernen CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen aus. Durch die enge Kooperation mit der regionalen Industrie konnten bisher viele Absolventen in der Region einen Arbeitsplatz erhalten.

Wir verfügen über erfahrene und geschulte Mitarbeiter/innen, die hohe Fachkompetenz in der Zerspanung und ein gutes pädagogisches Geschick besitzen. Durch die langjährige, enge Zusammenarbeit mit der Staatlichen Berufsschule in unserem Hause und der Verbindung zu unserer Ausbildung der Technischen Zeichner konnten wir im Bereich CAD/CNC im BBW Nordhessen eine besondere Stärke entwickeln.

Wie Sie uns erreichen:

Berufsbildungswerk Nordhessen
Hoffmann-vonFallerslebenstraße 21
34 117 Kassel
Postfach 103120, 34031 Kassel

Telefon : 0561 72 890-0
Telefax:: 0561 77 38 90
E-Mail : leitung@bbw-nordhessen.de
Homepage: www.bbw-nordhessen.de



Bathildisheim e.V.
Berufsbildungswerk Nordhessen
Standort Kassel

Sinumerik - Basislehrgänge Drehen und Fräsen



Eine Trainingspartnerschaft mit

SIEMENS

ermöglicht Ihnen jetzt in Kassel die Sinumerik-Steuerung für ShopMill® und ShopTurn® kennen zu lernen.

ShopTurn® und ShopMill®

Allgemeines:

Die ShopMill® und ShopTurn® Basislehrgänge richten sich an Bediener, Programmierer, Einrichter und Anwender mit Facharbeiterkenntnissen zum Fräsen (ShopMill®) und Drehen (ShopTurn®).

Die Sinumerik Steuerung ermöglicht das Fertigen auch von komplizierten Konturen und Werkstücken dank der integrierten leistungsfähigen Verfahrenweg-Erzeugung.

Durch die grafische Oberfläche und die logische Abfolge von Handlungsabläufen ist jeder Facharbeiter in der Lage, die CNC-Werkzeugmaschine selbstständig zu programmieren und so sein Fachwissen direkt einzubringen.

Angelernten Bedienern von Werkzeugmaschinen mit Siemenssteuerung oder Facharbeitern ohne ausreichende CNC-Grundkenntnisse bieten wir einen Grundkurs CNC-Technik Drehen oder Fräsen als Qualifizierungsmaßnahme an. Dieser Kurs dauert 40 UE und kann ab Herbst 2009 auch über Bildungsgutscheine der Agentur für Arbeit gefördert werden.

Bitte fragen Sie bei uns an.



Bathildisheim e.V.
Berufsbildungswerk Nordhessen
Standort Kassel

in Trainingspartnerschaft mit

SIEMENS



Modul Drehen mit ShopTurn®

- Grundlagen Werkzeugmaschine Drehen
- Bedienkomponenten
- Einschalten der Maschine
- Programmmanager
- Werkzeugverwaltung
- Nullpunktverschiebung
- Genereller Programmaufbau
- Programmkopf
- Gerade - Kreis
- Bohren und Positionieren
- Drehen Standardzyklen
- Konturdrehen
- Zeichnungen zu Programmierbeispiel
- Werkzeuge mit Voreinstellgerät vermessen

Modul Fräsen mit ShopMill®

- Grundlagen Werkzeugmaschine Fräsen
- Bedienkomponenten
- Einschalten der Maschine
- Manueller Bedienbereich
- Programmmanager
- Werkzeugverwaltung
- Nullpunktverschiebung
- Genereller Programmaufbau
- Programmkopf
- Gerade - Kreis
- Bohren und Positionieren
- Fräsen Standardzyklen
- Konturfräsen
- Diverses - Nullpunkt Werkstück
- Diverses - Transformieren
- Zeichnungen zu Programmierbeispiel
- Werkzeuge mit Voreinstellgerät vermessen